

Moldado a Vácuo

Moldafrax®

Peças de **Moldafrax® Moldadas a Vácuo** são produzidas pela desidratação de uma pasta fluida de fibra cerâmica **Fiberfrax®** em bruto, com ligantes especiais para alta temperatura. Este processo de fabricação permite considerável flexibilidade em variações de forma, espessura, densidade e dureza.

Entre as muitas vantagens das peças moldadas a vácuo citam-se:

- Estabilidade em alta temperatura.
- Baixa condutividade térmica.
- Baixo armazenamento de calor.
- Leveza.
- Resistência ao choque térmico.
- Excelente resistência à corrosão.

As peças de **Moldafrax®** moldadas a vácuo atendem a uma grande variedade de aplicações normalmente não atendidas por outras formas de produtos **Fiberfrax®**. Em muitos casos, a técnica de moldagem a vácuo oferece a mais econômica resposta à produção de grandes quantidades de peças, tanto simples quanto complexas.

Misturas

Os compostos para moldagem a vácuo utilizam uma pequena porcentagem de ligantes orgânicos, além dos agentes endurecedores inorgânicos. Isto confere ao produto final dureza e densidade uniformes, bem como uma excelente resistência ao manuseio. Variantes das misturas são fornecidas para determinar propriedades especiais, necessárias em aplicações específicas.

Um desenho ou croqui deve acompanhar todos os pedidos de informações com proposta de preço. Excetuam-se as repetições de pedidos e as formas comuns, tais como: tubos, cones e chapas planas.



Propriedades Químicas

As peças moldadas a vácuo resistem ao ataque da maioria dos agentes corrosivos, com exceção dos ácidos fluorídricos e fosfóricos e os álcalis concentrados. As peças moldadas a vácuo também resistem à oxidação e redução, e se molhadas com água, vapor ou óleo, as propriedades térmicas e físicas são completamente restauradas com a secagem. Não há água de composição presente.

Propriedades Físicas Típicas

<i>Cor</i>	Branco ou amarelo claro
<i>Composição básica</i>	Alumina e sílica
<i>Classe de Temperatura</i>	
<i>em função da formulação *</i>	1260, 1400 e 1600°C
<i>Ponto de Fusão em</i>	
<i>função da formulação</i>	1760 e 1816°C
<i>Densidade</i>	190 a 800 kg/m ³
<i>Calor específico a 1100°C</i>	1130 J/kg K
<i>Limite de espessura ***</i>	6 a 300 mm

* A Classe de Temperatura dos produtos FIBERFRAX® é determinada pelo critério de mudança linear irreversível e não pelo ponto de fusão.

*** O limite de espessura de um dado produto pode ser restringido ainda mais, devido ao seu tamanho ou forma.

Aplicações típicas

- Cones para bica de alumínio.
 - Isolamento de tubos para alta temperatura.
 - Luvas térmicas.
 - Visores.
 - Placas de encosto para blocos de queimadores.
 - Base-suporte de elementos aquecedores.
 - Câmara de aquecimento.
 - Tubos isolantes.
 - Perfis para vagonetas.
 - Dutos de saídas de gases.
 - Peças especiais para aplicação em fornos.
-



As informações, recomendações e opiniões aqui contidas são apresentadas somente para consideração, informação e verificação, e não deverão ser, em parte ou no todo, entendidas como garantia ou declaração, pela qual assumamos qualquer responsabilidade. Isto não deverá ser interpretado como licença de uso de patente ou marca.

Efetivo Fevereiro / 2001

Unifrax Brasil Ltda.
Av. Independência, 7033
13280-000 - Vinhedo - SP - Brazil
Phone: (55) 19 - 3886.9010
Fax: (55) 19 - 3886.9021
www.unifrax.com.br
Dpto. de Vendas: vendas@unifrax.com.br
Dpto. Técnico: tecnico@unifrax.com.br