

JUNTA DE EXPANSÃO AFINTEX

ESPECIFICAÇÕES:

A junta de expansão AFINTEX é fabricado a partir de Tecidos Afintex de Fibra de Vidro, Fibra Cerâmica, Sílica e Aramida, todos **isentos de amianto**,

Permite tratamentos de siliconização, vulcanização e grafitização, visando melhor adequação na utilização e proporcionando aumento de vida útil das juntas.



Temperatura máxima de serviço*	550°C, 800°C e 1200°C
--------------------------------	-----------------------

APLICAÇÃO:

Junções de tubulações de seções retangulares, cilíndricas e outras seções, onde existem dilatações mecânicas e/ou térmicas, sejam radiais e/ou axiais, capas para turbinas, válvulas e sensores.

CAMPOS DE APLICAÇÃO:

Instalações de Exaustão e Aspiração nas Siderúrgicas, Metalúrgicas, Cimenteiras, Mineração, Refinarias de Petróleo, Sistemas de pintura, etc., onde são características de trabalho, altas temperaturas e abrasão pelos gases e pós gerados pelos sistemas.

Nota: Na fase da elaboração do projeto construtivo de uma Junta de Expansão Afintex, devem ser levados em consideração a temperatura de trabalho, tipo de fluido, velocidade, esforços mecânicos e assim definir qual tecido e tratamento melhor adapta ao projeto.

Obs:

1) As informações aqui contidas são apresentadas somente para consideração, informação e verificação e não deverão ser, em parte ou no todo, entendidas como garantia ou declaração, pela qual assumamos qualquer responsabilidade. Isto não deverá ser interpretado como licença de uso de patente ou marca.

2) As informações acima descritas foram extraídas de ficha técnica do fabricante.

* Consulte a ficha técnica específica do tecido que será usado no projeto.