

Fiberfrax® Massa Moldável LDS

LDS Massa Moldável é um produto isolante extremamente versátil usado para moldar pequenas peças, revestir canais e também reparar revestimentos refratários em geral.

Consiste basicamente de fibras cerâmicas **Fiberfrax** dispersas em um ligante refratário pegajoso à base de sílica. Quando seco, produz uma superfície dura sem prejudicar suas características de baixa condutividade térmica. Sua viscosidade, quando úmido, resulta em excelente aderência à superfícies refratárias e metálicas limpas de poeira ou gordura.

A superfície a ser revestida com a **Massa Moldável LDS** não deve estar a uma temperatura acima de 25°C, para não prejudicar sua adesão. A secagem pode ser à temperatura ambiente, mas requer um longo período de tempo.

Desta forma, é recomendada uma secagem forçada, cuidando-se para que, durante a secagem, haja ventilação para exaurir os fumos resultantes da queima dos ligantes orgânicos.

Procedimento de secagem e instalação

LDS Massa Moldável pode ser aplicado com as mãos, protegidas por luvas plásticas umedecidas, colheres ou espátulas. A massa ajusta-se perfeitamente a contornos complexos, e sua superfície pode ser alisada facilmente com as mãos. Pequenas quantidades (menos que ½kg) podem ser secas ao ar. Para quantidades maiores, recomenda-se secagem forçada a uma temperatura entre 95 e 150°C com a maior superfície exposta, descoberta e com ventilação adequada. Geralmente, uma secagem de 24 horas é suficiente para espessuras de 25 mm.



Disponibilidade

As **Massas Moldáveis LDS** são disponíveis em galões com 4 kg ou baldes de 20 kg.

Propriedades Físicas Típicas

Cor	Branca
Classe de Temperatura *	1260°C
Porcentagem de sólidos	55%
Densidade - seco	640 kg/m³
Densidade - úmido	1280 kg/m³
Resistência à erosão por gases quentes	> 61 m/s
Resistência à aderência ao alumínio fundido	Excelente

Retração linear 24 h - Condição de encharque

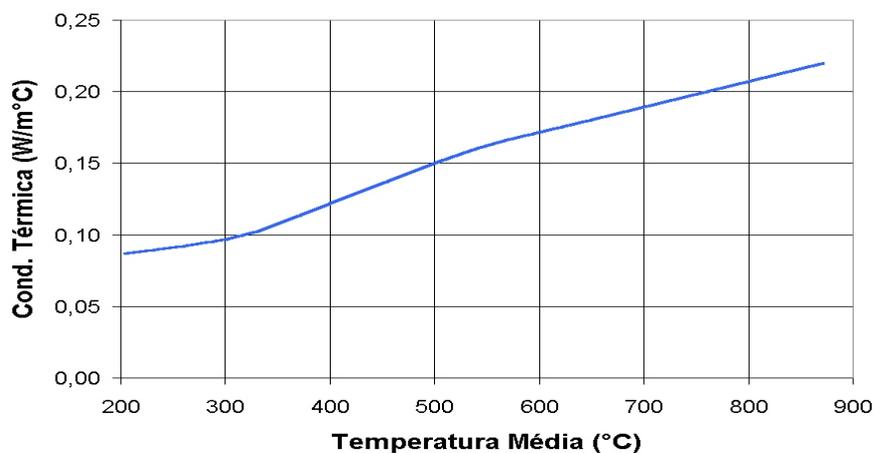
1100 °C	2%
1260 °C	6%

* A Classe de Temperatura dos produtos FIBERFRAX® é determinada pelo critério de mudança linear irreversível e não pelo ponto de fusão

Aplicações típicas

- Revestimento de canais de transferência de metais não-ferrosos.
- Preenchimento em rachaduras ou fissuras em refratários.
- Revestimento de painéis para transferência de alumínio.
- Isolamento de turbinas.
- Selagem em volta de blocos de queimadores.
- Proteção de pinos metálicos expostos a temperaturas.
- Proteção de pontos de solda por brazagem.
- Back up de refratários densos.

Condutividade térmica vs. temperatura média (ASTM-C-177)**



** Todos os valores foram calculados baseados em um fator de emissividade 0,9, temperatura ambiente de 27°C e zero de velocidade de vento. Todos os valores de condutividade térmica dos materiais Fiberfrax foram medidos de acordo com os procedimentos de teste ASTM-C-177. Variações em qualquer um destes fatores irão resultar numa significativa diferença em relação aos dados acima fornecidos.



As informações, recomendações e opiniões aqui contidas são apresentadas somente para consideração, informação e verificação, e não deverão ser, em parte ou no todo, entendidas como garantia ou declaração, pela qual assumamos qualquer responsabilidade. Isto não deverá ser interpretado como licença de uso de patente ou marca.

Efetivo Fevereiro / 2001

Unifrax Brasil Ltda.
Av. Independência, 7033
13280-000 - Vinhedo - SP - Brazil
Phone: (55) 19 - 3886.9010
Fax: (55) 19 - 3886.9021
www.unifrax.com.br
Dpto. de Vendas: vendas@unifrax.com.br
Dpto. Técnico: tecnico@unifrax.com.br